

地域の未来エンジンを 目指し連携と共創をすすめていく



西光エンジニアリング株式会社
岡村邦康 代表取締役

地域や人との繋がりが ものづくりの出発点

私は藤枝市の茶農家に生まれ、幼い頃から製茶機械に囲まれて育ちました。自然と機械に興味を持ち、高校では機械と設計、さらに静岡県茶業試験場で製茶加工を学んだ後、製茶機械メーカーにて茶農家が使う製茶機から茶問屋が使う緑茶仕上機まで、開発設計に携わりました。その技術や経験を活かして新たな製茶機を開発しようと、1987年に創業しました。

その傍らで、高校時代の友人が沖縄県で働いていたことがきっかけで、オキナワモズクを加工する機械の研究に関わるようになりました。当時モズクは売上が低迷し、販売促進のためにさまざまな研究が行われていたのです。それが縁で関連会社である株式会社沖友を創業し、今では、沖縄モズクをはじめとした沖縄県特産品の商品開発を手掛けています。

乾燥の概念を覆した 限りない探究心と情熱

研究の中で乾燥モズクの製造も行っていたのですが、特有のぬめりがあるため水分が残りやすい、という問題がありました。その新たな解決方法として世界に先駆けて実用化させたのが、弊社の主力商品である「マイクロ波減圧乾燥機」です。

これはまず炉内を減圧し沸点を下げ、40℃程度で自然に乾燥品の水分が蒸発する真空状態を保ちます。そこへマイクロ波で加熱し、内部に残った水分を水蒸気として外部に押し出して乾かすのです。フリーズドライ (FD) や熱風乾燥に比べ短時間で乾燥でき、消費電力もFDの約50分の1と極めて省エネルギーです。またFDでは不可能な糖度の高い果実や野菜、液体も乾燥が可能で、素材の持つ色や風味、栄養を損なうことがありません。この機械で乾燥

したドライフルーツは生の状態に近い味と香りを楽しめることから、2016年の日本政府国際広報誌に「革新的なドライフルーツの作り方」として紹介されました。

マイクロ波減圧乾燥機は食品のみならず医薬品や触媒原料なども乾燥ができることから、あらゆる分野への活用が可能で、全国はもちろん、世界へ向けても販売を開始しています。

目指すは連携・共創する 「地域の未来エンジン」

弊社は生産工場を持たず、少数精鋭の社員が企画・開発・設計を行うファブレス型経営です。鉄鋼業や機械加工業など多彩な中小企業と共に研究開発を行い、相互の経営を改善する連携・共創体制をとって、最先端の技術でお客様のご要望にお応えしています。またコア技術を「地域の未来エンジン」にと、地域との連携・共創も積極的に行っており、北海道の生産者とも商品開発を行うなど様々な取り組みが評価され、2017年には「地域未来牽引企業」に選定。個人としても沖縄県宮古島の重要文化財「宮古上布」の機具復元など、沖縄県へ長年支援を続けてきたことから、2021年に旭日単光章を受賞しました。



事業継続の柱となる 「稼ぐBCP」を策定

私は20年以上前から「事業継続計画 (BCP)」の必要性を強く感じていました。そこで、弊社ではBCPを策定してレジリエンス認証[®]を取得し、静岡県信用保証協会の災害時発動型保証予約制度 (BCP特別保証) を利用しています。その上で、北海道や沖縄県の企業とBCP契約を締結し、被災時に備えています。

加えて旭川市の株式会社エフ・イーとは相互に代理店契約を結んで、平常時はそれぞれが製造する装置を販売する「稼ぐBCP」を構築しており、もし弊社が被災した場合

※レジリエンス認証: 内閣官房が進める国土強靱化の趣旨に賛同し、事業の継続に積極的に取り組む企業や団体を「国土強靱化後見団体」として認証する制度

には、旭川市での代替生産と本社の一時的な移転を行う協定も結んでいます。



新たな事業展開で ビジネスの可能性を拡大

新たな事業展開として、マイクロ波減圧乾燥機の世界へ向けた販路開拓に加え、セルロースナノファイバー (CNF) 濃縮装置の開発と販売、「藤枝茶を何とかしようプロジェクト」による茶の都「藤枝」の復興に取り組んでいます。CNFは濃縮しパウダー化することで用途を拡大し、価格を下げて普及に繋がれると考えており、さらにCNFよりも粗いセルロースファイバー (CF) の乾燥パウダーの開発も行っています。また地元の茶農家や茶商・製茶機メーカーらと共に設立した「藤枝茶を何とかしようプロジェクト」では、変色しない液状茶や緑茶飲料の開発・商品化や、減圧製茶機による発酵茶の開発を行っています。

マイクロビジネスこそ 革新を起こす鍵となる

私どもはマイクロビジネス型の地域企業を目指しています。小さい企業は常に挑戦し続けなければならない、それが新たな技術の革新に繋がります。今後は生成AIを活用して技術や技能およびアイデアを次代へと残す事業承継や、マイクロ波減圧乾燥機の発展型の開発など、未来へ向け挑戦し続けていきたいです。



企業データ



- 会社名 / 西光エンジニアリング株式会社
- 代表取締役 / 岡村邦康
- 所在地 / 〈本社・研究所・試験室〉静岡県藤枝市高柳3丁目30-23
〈第二工場〉静岡県藤枝市高柳2297-4
〈沖縄営業所〉沖縄県那覇市田原4丁目7-10
- TEL / 054-636-0311 FAX / 054-635-5005
- 設立 / 1987年10月
- 事業内容 / マイクロ波減圧乾燥機、各種焙煎・乾燥機、産業機械等の企画・設計・製造
- 関連会社 / 株式会社沖友 (おきゆう)

〈取得認証〉

- レジリエンス認証・登録番号 E0000019 国土強靱貢献団体認証
- 〈事業者指定〉
- 経済産業省より「地域未来牽引企業」の事業者に選定

<https://www.seikoeng.jp>